

## 11. 架台類のスカロップについて

架台類のめっきには、空気溜まり及び垂鉛溜まりを防ぐため、必ずスカロップ(切欠孔)が必要となります。

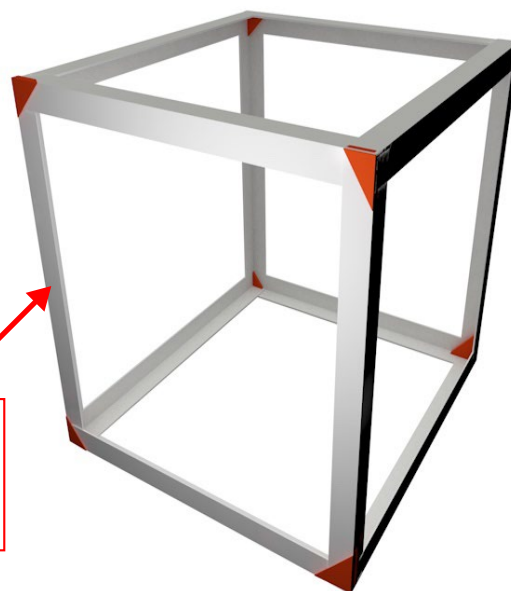
### スカロップの取り方

枠状の製品や架台類には、空気抜き及び垂鉛抜き用のスカロップを溶接交点やコーナー部に設けてください。

枠状の製品

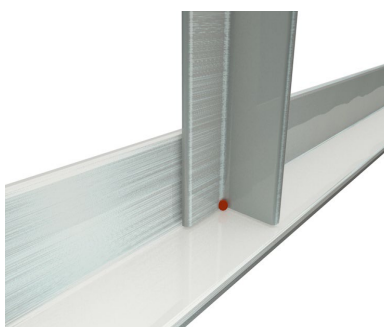


架台類

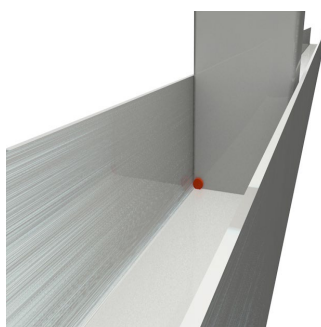


反対面の四隅にも  
スカロップを  
設けてください。

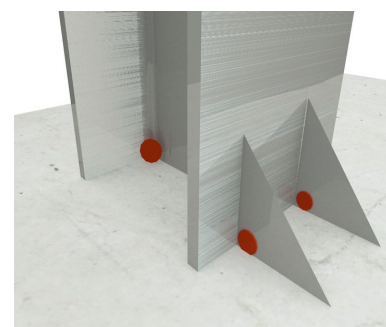
山形鋼溶接製品



溝形鋼溶接製品



H形鋼溶接製品



山形鋼・溝形鋼・H形鋼においては、溶接交点にスカロップまたは丸孔を必ず設けてください。