

14. 立体的加工品 (パイプタラップ) の 孔あけについて

パイプタラップは、不めっきを防止し安全にめっき作業を行うために、
端およびR曲部・角部に空気抜き孔が必要です。

パイプ製タラップ



R曲部に空気抜き孔



R曲部、角部に孔が無いとめっき浴に浸せきできませんので、
製作後に必ずご確認の上、持ち込みしてください。

空気抜き及び垂鉛抜きに必要な穴径については、鋼管及び角管の寸法によって変わります。
事前にご相談下さい。