

2. 一般製品の吊り方について

めっき製品には、鉄線(番線)・吊治具を通す孔加工が必要です。

製品の吊り方

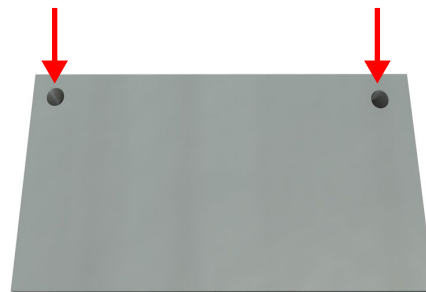
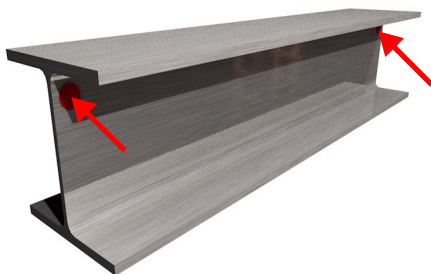


基本的に両端を吊り、適切な傾斜角度を保持する必要があるため、製品両端に吊り箇所が必要です。吊り孔・吊りピース・吊りナットの寸法は、製品の重量や形状に応じて変化します。

吊り孔を空ける場合

製品の両端に、最低限φ12以上の吊り孔が必要です。

重量物は大きい吊り孔が必要です。



吊りピースまたは吊りナットを取り付ける場合

孔加工が困難な場合、吊りナット又は吊りピースを取り付けてください。



重量物で吊り孔にボルト孔を利用した場合、そのボルト孔が変形する可能性があります。吊りピース取付について不明な点はお相談ください。

吊り孔・吊りピース・吊りナットの寸法は、製品の重量や形状に応じて変化します。